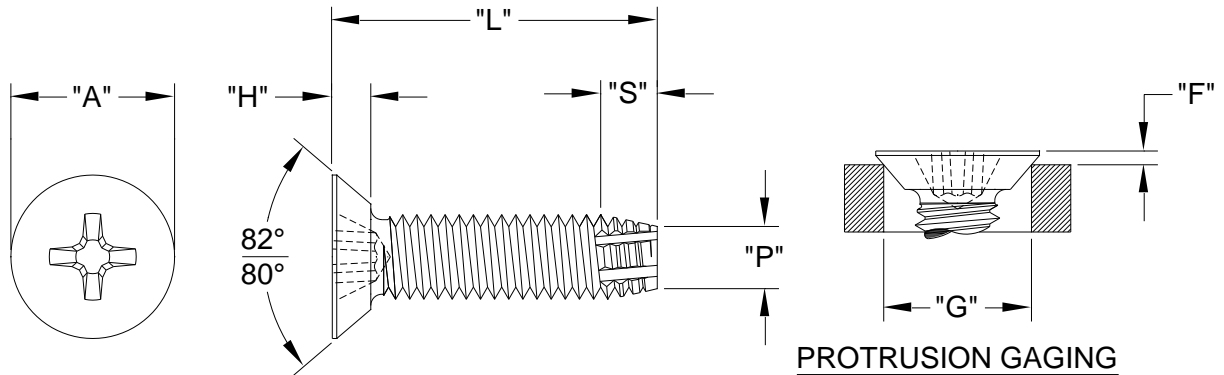


**TYPE 1 CROSS RECESS
82° U/C FLAT HEAD
TYPE "F" TCS**

XXXXPFUFZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"p"		"S"				Determinant For Point Taper Length	"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		"G"		"F"			
		Major Diameter		Point Diameter		Short Screws		Long Screws			Head Diameter		Head Height			Max.		Min.		Gaging Diameter		Protrusion Height	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	1/4	0.212	0.191	0.047	0.038	1	0.071	0.055	0.172	0.032	0.019			
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	5/16	0.262	0.238	0.059	0.048	2	0.067	0.044	0.220	0.036	0.021			
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32	0.312	0.285	0.070	0.058	2	0.095	0.072	0.267	0.039	0.023			
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.362	0.333	0.081	0.068	2	0.110	0.087	0.313	0.042	0.025			
#10 - 32		0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32													
#12 - 24	0.216	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.412	0.380	0.092	0.078	3	0.104	0.081	0.362	0.045	0.027			
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	17/32	0.477	0.442	0.107	0.092	3	0.119	0.096	0.424	0.050	0.029			

Standard: ASME B18.6.3
 Material: Carbon Steel,
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:
 Soft Plastics, Soft Woods,
 Thin Sheet Metal, Aluminum Extrusions
 Tapped Holes