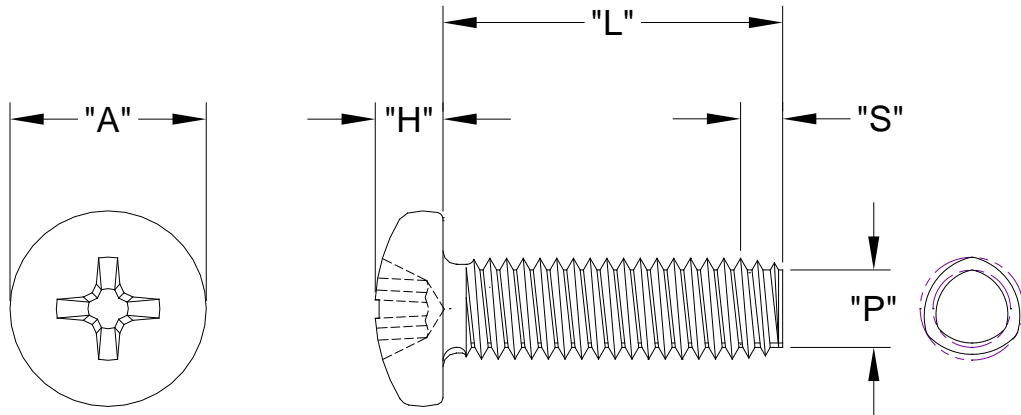


Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	+0/ -0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	+0/ -0.05
Over 1-1/2"	+0/ -0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"Cd"		"Dd"		"p"		"S"		Minimum Practical Screw Length	"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
		Circumscribing Diameter		Major Diameter		Point Diameter	Point Taper Length		Head Diameter		Head Height		Max.	Min.			
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Min.	Max.		Min.	Max.				Min.	
#2 - 56	0.086	0.0875	0.0835	0.0840	0.0800	0.070	0.062	0.036	5/32	0.167	0.155	0.062	0.053	1	0.052	0.034	
#3 - 48	0.099	0.1010	0.0970	0.0970	0.0930	0.081	0.073	0.042	3/16	0.193	0.180	0.071	0.062	1	0.061	0.043	
#4 - 40	0.112	0.1145	0.1105	0.1095	0.1055	0.090	0.088	0.050	3/16	0.219	0.205	0.080	0.070	1	0.071	0.053	
#5 - 40	0.125	0.1275	0.1235	0.1225	0.1185	0.103	0.088	0.050	7/32	0.245	0.231	0.089	0.079	2	0.072	0.046	
#6 - 32	0.138	0.1410	0.1350	0.1350	0.1290	0.111	0.109	0.062	1/4	0.270	0.256	0.097	0.087	2	0.080	0.055	
#8 - 32	0.164	0.1670	0.1610	0.1610	0.1550	0.137	0.109	0.062	1/4	0.322	0.306	0.115	0.105	2	0.097	0.071	
#10 - 24	0.190	0.1940	0.1880	0.1860	0.1800	0.153	0.146	0.083	5/16	0.373	0.357	0.133	0.122	2	0.113	0.089	
#10 - 32		0.1930	0.1870	0.1870	0.1810	0.163	0.109	0.062	1/4								
#12 - 24	0.216	0.2200	0.2140	0.2120	0.2060	0.179	0.146	0.083	13/32	0.425	0.402	0.151	0.139	3	0.124	0.098	
1/4 - 20	0.250	0.2550	0.2490	0.2450	0.2390	0.206	0.175	0.100	13/32	0.492	0.473	0.175	0.162	3	0.144	0.118	
5/16 - 18	0.313	0.3180	0.3120	0.3070	0.3010	0.264	0.194	0.111	15/32	0.615	0.594	0.218	0.203	4	0.173	0.149	

Head Standard: ASME B18.6.4
 Performance Standard: SAE J-81
 Material: Carbon Steel
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Zinc, Bake & ROHS Compliant Black Chromate
 SST 96 Hr White, 120 Hr Red Plus Wax

Common Uses:
 Most common head style; higher head height for increased strength; Used in sheet metal >60% of screw size, extruded sheet metal, zinc & aluminum die casting