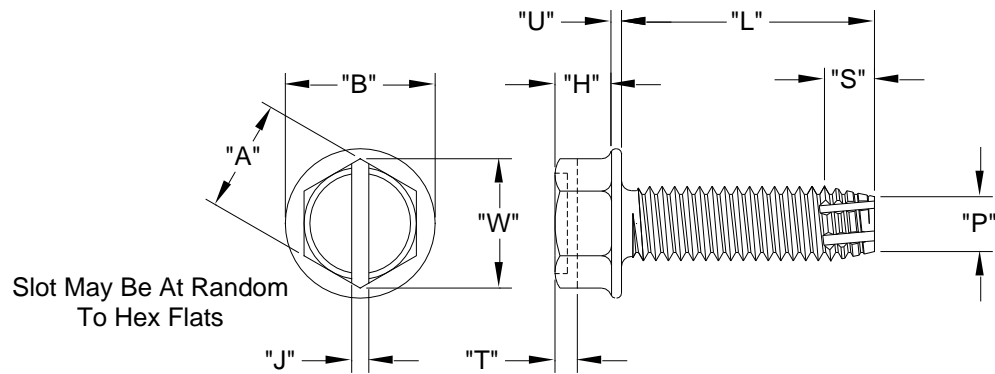


SLOTTED INDENTED HEX WASHER HEAD TYPE "F" TCS

XXXXSHWFZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"P"		"S"				Determinant For Point Taper Length	"A"		"W"		"H"		"B"		"U"		"J"		"I"	
		Major Diameter		Point Diameter		Point Taper Length					Width Across Flats		Width Across Corners		Head Height		Washer Diameter		Washer Thickness		Slot Width		Slot Depth	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	7/32	0.188	0.181	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	0.039	0.031	0.042	0.025	
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.250	0.244	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	0.048	0.039	0.053	0.033	
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.250	0.244	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	0.054	0.045	0.074	0.052	
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	0.312	0.305	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	0.060	0.050	0.080	0.057	
#10 - 32		0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4														
#12 - 24	0.216	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	0.312	0.305	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	0.067	0.056	0.103	0.077	
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	13/32	0.375	0.367	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083	
5/16 - 18	0.313	0.3125	0.3026	0.257	0.239	0.194	0.139	0.250	0.194	15/32	0.500	0.489	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	0.084	0.072	0.134	0.100	
3/8 - 16	0.375	0.3750	0.3643	0.312	0.293	0.219	0.156	0.281	0.219	1/2	0.562	0.551	0.614	0.295	0.270	0.780	0.720	0.063	0.037	0.094	0.081	0.168	0.131	

Standard: ASME B18.6.3
 Material: Carbon Steel,
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:
 Increased Bearing Surface w/o Adding A Washer.
 Used in sheet metal $\geq 60\%$ of screw dia.; Painted extruded
 sheet metal; Paint clearing in tapped holes.