



**UNSLOTTED INDENTED  
HEX WASHER HEAD  
TYPE "F" TCS**

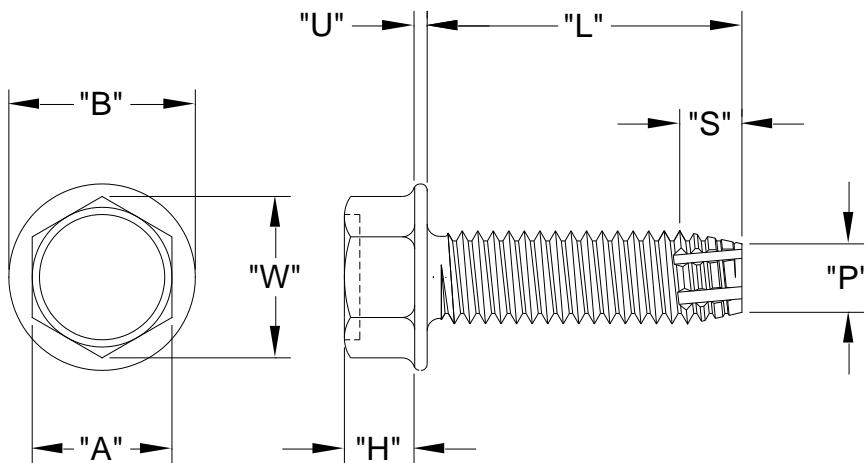
XXXXUHWFZ

APRIL, 2014

REV 00

PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"P"		"S"				Determination For Point Taper Length	"A"		"W"		"H"		"B"		"U"	
		Major Diameter	Point Diameter	Point Taper Length				Short Screws		Long Screws		Width Across Flats	Width Across Corners	Head Height		Washer Diameter		Washer Thickness		
				Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
				0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088		7/32							
#4 - 40	0.112	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.188	0.181	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	
#6 - 32	0.138	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.250	0.244	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	
#8 - 32	0.164	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	0.250	0.244	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.312	0.305	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	
#10 - 32	0.190	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	0.312	0.305	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	
#12 - 24	0.216	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	13/32	0.375	0.367	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	
1/4 - 20	0.250	0.3125	0.3026	0.257	0.239	0.194	0.139	0.250	0.194	15/32	0.500	0.489	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	
5/16 - 18	0.313	0.3750	0.3643	0.312	0.293	0.219	0.156	0.281	0.219	1/2	0.562	0.551	0.614	0.295	0.270	0.780	0.720	0.063	0.037	
3/8 - 16	0.375																			

Standard: ASME B18.6.3  
 Material: Carbon Steel,  
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.  
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate  
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:  
 Increased Bearing Surface w/o Adding A Washer.  
 Used in sheet metal  $\geq 60\%$  of screw dia.; Painted extruded sheet metal; Paint clearing in tapped holes.